



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Información de Producto

Aparejo D8022 2K HS

*Aparejo 2K de secado
rápido
Catalizador D858*

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

D8022 2K HS es un aparejo gris de dos componentes de alto espesor y de rápido secado al aire. El D8022 es apropiado para uso bajo cualquier acabado PPG y puede aplicarse en sistemas con bajo contenido de VOC o como aparejo protector o de alto espesor, con un simple ajuste de la cantidad de diluyente en la mezcla.

Cuando se utiliza en sistemas con bajo contenido de VOC o como aparejo de alto espesor, el D8022 tiene un espesor de película de hasta 250 μ y puede lijarse después de tres horas de secado al aire a 20 °C. Como aparejo protector, el D8022 ofrece aproximadamente 100 μ y puede lijarse después de sólo 2 horas a 20°C.

El D8022 puede aplicarse sobre masillas de poliéster debidamente preparadas, sobre pinturas originales secadas a fondo y en buen estado, chapa viva y aparejos promotores de adherencia. El D8022 puede secarse al aire, en estufa o por infrarrojos.

D8022 no es adecuado para parches debajo de Envirobase.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO - DESENGRASADO

Antes de llevar a cabo la preparación, lave todas las superficies que haya que pintar con agua y jabón. Aclare y deje secar antes de desengrasar con el limpiador de substratos PPG apropiado:

Asegúrese de que todos los substratos están completamente limpios y secos antes y después de cada fase de preparación. Retire inmediatamente el limpiador de substratos de la superficie del panel con un paño limpio y seco.

Ver ficha técnica sobre Limpiadores Deltron (RLD63V) para consulta sobre productos de limpieza y desengrasado de substratos.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO – LIJADO

Acero sin pintar: Debe estar ligeramente lijado y completamente libre de corrosión antes de la aplicación. D8022 puede aplicarse directamente sobre la chapa, pero cuando se requiere óptima adherencia y resistencia a la corrosión, se debe tratar primero con Universel D831 ó DP40.

Otros metales vivos, como acero zincado: Deben imprimarse con Universel D831 ó DP40 antes de aplicar el Aparejo D8022.

Pinturas originales o aparejos: Deben lijarse con discos abrasivos P320 (en seco) o papel de lija P360 (en húmedo). La chapa viva expuesta debe tratarse con Universel D831 ó DP40.

Masillas de poliéster: Deben lijarse en seco con papel de lija apropiado para la aplicación del D8022:

P80-P120 cuando utilice el D8022 como aparejo de alto espesor o de bajo contenido en VOC (2-4 capas).

P80-P120-P240 cuando utilice el D8022 como aparejo protector(1-2 capas).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Proporción de Mezcla - Selección de la aplicación del producto

	<u>Aparejo Espesor</u>	<u>Protector</u>
D8022	3 vol	3
D858	1 vol	1
Diluyente*	0.5 vol	0.9

SELECCIÓN DEL DILUYENTE

Temperatura

Hasta 18°C
18-25°C
25-35°C
Más de 35°C

Diluyente

Diluyente rápido D808
Diluyente aparejo D866 2K o D807
Diluyente Lento D812
Diluyente Extra Lento D869

DETALLES DE LA MEZCLA DEL PRODUCTO

	<u>Aparejo de alto espesor</u>	<u>Aparejo protector</u>
Vida útil de la mezcla a 20°C:	30-45 minutos	45-60 minutos
Viscosidad de aplicación DIN4/20°C:	45-50 segundos	25 segundos



CARACTERÍSTICAS DE LA PISTOLA

	Aparejo de alto espesor	Aparejo protector
Pico de fluido, gravedad:	1,8 mm	1,6 mm
Pico de fluido, succión	No recomendado	1,8 mm
Presión:	Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola antes de utilizarla.	

APLICACIÓN Y TIEMPO DE EVAPORACIÓN

	Aparejo de alto espesor	Aparejo protector
Número de capas:	2-4	1-2
Evaporación a 20°C:		
- entre capas	10 minutos	5 minutos
- antes del estufado	10 minutos	10 minutos

TIEMPOS DE SECADO

	Aparejo de alto espesor	Aparejo protector
Fuera de polvo a 20°C	15 minutos	10 minutos
Lijable a 20°C	3 horas	2 horas
Secado a fondo a 60°C	30 minutos*	30 minutos*
Secado a fondo/IR de onda media	10 minutos	10 minutos

*Tiempos de secado con sustrato a 60° C temperatura metal.

PROPIEDADES DE LA PELÍCULA

	Aparejo de alto espesor	Aparejo protector
Espesor total de la película una vez seca:		
- máximo	250µ	100µ
- mínimo	150µ	75µ
Rendimiento teórico**	aprox. 3 m ² / litro	aprox. 8 m ² / litro

**Rendimiento teórico por litro listo al uso, siempre que la eficacia de la transferencia sea del 100% y el espesor de la película se encuentre dentro de los márgenes mínimo y



máximo indicados.

LIJADO

Seco: P240
seguido de
P360

Húmedo: P600
seguido de
P800

ACABADO

El Aparejo D8022 2K HS se puede repintar directamente con los siguientes acabados:

Global Refinish System/Deltron BC (color base bicapa)
Global Refinish System/Deltron DG (color brillo directo)
Global Refinish System/Deltron UHS (color brillo directo alto contenido de sólidos) y
Deltron Progress.
Color de base bicapa al agua Envirobase (Ver 'Limitaciones')

RETOQUE PARCIAL

Cuando efectúe un retoque parcial con el D8022, siga el siguiente procedimiento:

1. Asegúrese de lijar la superficie completamente hasta los límites del panel o hasta una distancia de varios centímetros alrededor de la zona dañada (lo que sea más pequeño).
2. Aplíquese un número adecuado de capas a la zona dañada, respetando los tiempos de evaporación entre capas. Aplíquese la última capa de aparejo, catalizada y diluida a 3:1:2, extendiéndola sobre un área más amplia que cubra completamente los límites del pulverizado anterior.
3. Durante el lijado, asegúrese de que los bordes de la reparación estén completamente nivelados.

NOTA: No realice retoques parciales debajo de Envirobase.

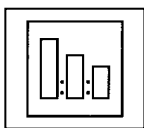


Resumen

Aparejo D8022 2K HS

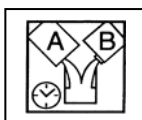
D8022

Aparejo 2K de secado
rápido
Catalizador D858

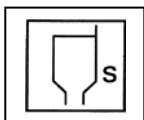


Mezcla en volumen

Alto Espesor: 3 : 1 : 0.5 usando catalizador D858 y diluyente
Protector: 3 : 1 : 0.9 usando catalizador D858 y diluyente



Vida de mezcla a 20°C 30 - 45 minutos como Alto Espesor
45 - 60 minutos como Protector



Viscosidades de aplicación
45 - 50 segundos DIN4 - Alto Espesor
25 segundos DIN4 - Protector



Pico de fluido
1.6 - 1.8 mm pico de fluido



Número de capas
2 - 4 como Alto Espesor
1 - 2 como Protector



Tiempo de secado
Libre de polvo 15 minutos
Completamente seco a 20°C - 3 horas como Alto Espesor
- 2 horas como Protector

Completamente seco a 60°C - 30 minutos
Completamente seco usando IR - 10 minutos

Espesor de película seca
150 - 250 micras, como Alto Espesor
75 - 100 micras, como Protector



LIMITACIONES

Utilice sólo el Catalizador D858 con el D8022. NO deben utilizarse aceleradores. El Aparejo D8022 y el Catalizador D858 son sensibles a la humedad, así que todos los equipos deben estar completamente secos. En condiciones de humedad del 70-80%, se recomienda el uso del Diluyente Extra Lento D869. No utilice D8022 cuando el nivel de humedad supere el 80%.

Cuando se repinte con Envirobase, D8022 sólo debe usarse si se apareja el panel completo. NO usar para aparejar parches.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Cierre firmemente los botes de catalizador que no haya gastado. Tras la aplicación, limpie en profundidad todo el equipo de aplicación con disolvente limpiador o diluyente.

INFORMACIÓN DE VOC

El valor límite del UE para este producto (subcategoría de producto: IIB.c) listo al uso es como máximo 540g/litro de VOC.

El contenido máximo de este producto listo para su uso es de 540g/litro.

Dependiendo del modo elegido del uso, el VOC listo al uso real de este producto puede ser más bajo que el especificado por la Directiva UE..

SEGURIDAD E HIGIENE

Estos productos son sólo para el pintado profesional de automóviles, y no para otros propósitos que los especificados. La información en la Ficha Técnica esta basada en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto con el propósito planeado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en <http://www.ppgrefinish.com>.

Departamento de Atención al
Cliente
PPG Ibérica, Sales&Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

